

METALLGEWEBE als Filtermedium



Anspruchsvolle Filtrationsergebnisse

Metallgewebe bewährt sich bei großer Hitze und in aggressiven Medien. Es können korrosions- und hitzebeständige Werkstoffe verwebt werden.

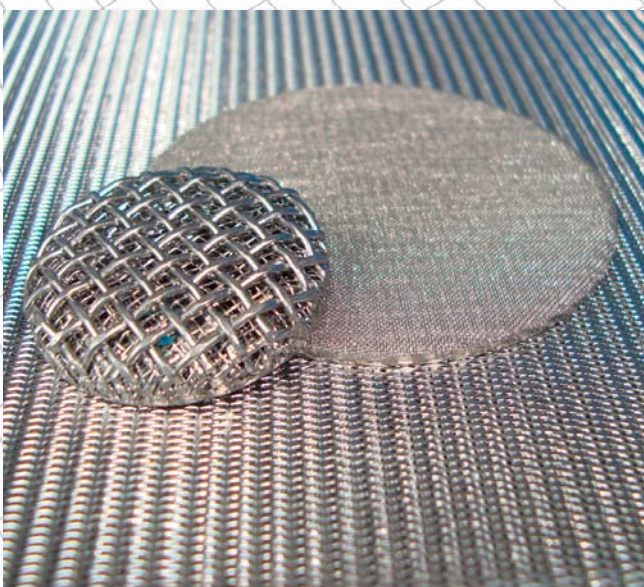
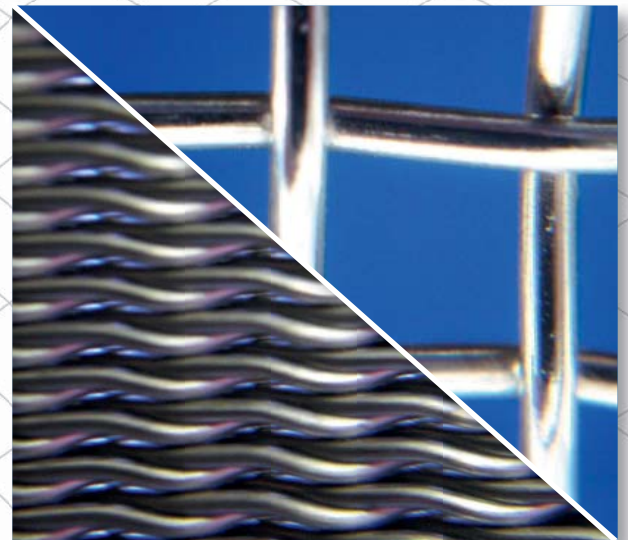
Metallgewebe ist ein stabiles Filtermedium mit präzisen Öffnungen. Die Maschenweiten und Porengeometrien können entsprechend der Anforderungen der Filtrationsaufgabe gewählt werden.

Quadratmaschengewebe

- Filterfeinheiten ab 20 μm
- Haupteinsatzbereich ist die Filtration von 100 – 1000 μm
- hohe Maschengenauigkeit, Durchlässigkeit bis 85 %
- gewebt als Leinen-, Körper- und 5-Schaft-/Atlasbindung

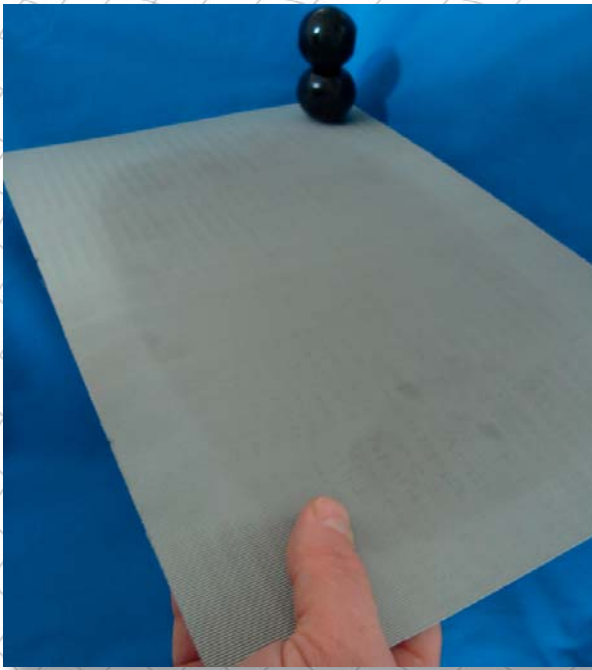
Filtertressen

- Filterfeinheiten von 1 – 500 μm
- Große Stabilität auch bei kleinen Filterfeinheiten
- Gewebt als einfache Tresse, Köpertresse oder Panzertresse



Gewebelamine – gesintert

- Die Wärmebehandlung nahe dem Schmelzpunkt unter hohem Druck bewirkt eine formschlüssige Verbindung der Einzeldrähte.
- Eine Auswahl geeigneter Gewebe für das Laminat stellt die Stabilität, Filterfeinheit, Porosität und Durchlässigkeit ein.
- Die Vorteile von Metallgeweben werden ergänzt durch eine erhöhte Stabilität und bessere Verarbeitungsmöglichkeiten.
- In gesinterten Einzellagen sind die Drähte an den Kontaktpunkten fest verbunden und lösen sich nicht.

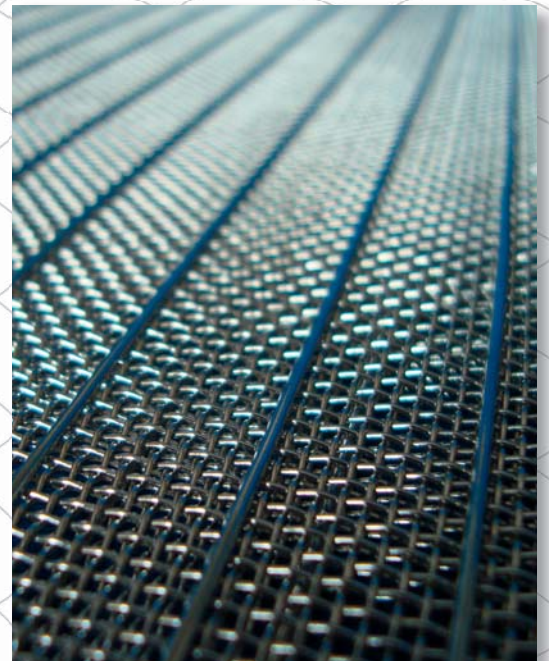


Gewebelamine – geschweißt

- Beliebige Metallgewebelagen werden durch ein elektrisches Vielpunktschweißverfahren nahezu flächendeckend miteinander verschweißt.
- Die stabilen geschweißten Metallgewebelamine sind in Breiten von 1500 mm verfügbar. Die Tafeln können bis zu 4000 mm lang oder „endlos“ sein.
- Geschweißte Lamine können eine kostengünstige Alternative zu gesinterten Laminen sein.

DSM™ – Drainage Support Mesh

- Durch linear auf Metallgewebe aufgeschweißte Rund- oder Profildrähte ergibt sich ein neues Filtermaterial.
- Die Drähte dienen als Abstandshalter oder zur Schaffung eines Drainageraumes hinter dem Filter.
- Die Stützkraft der Drähte stabilisiert das Filtergewebe.



Neue Aufgaben erfordern neue Ansätze – Fordern Sie uns!

DDD Metallgewebe

- auch in Sonderformen mit multifilen oder profilierten Drähten, gewebten Kanten oder in Sonderbindungen
- gewalzt (kalandert)
- gegläht
- entfettet, gebeizt oder elektroliert
- geformt, zugeschnitten oder verschweißt
- nach Kundenwünschen zu Filtern konfektioniert



Dorstener Drahtwerke

Marler Straße 109 · D-46282 Dorsten
 Telefon: +49 (0) 2362-20990 · Telefax: +49 (0) 2362-26395
www.dorstener-drahtwerke.de · info@dorstener-drahtwerke.de